

## TEMPERATURMÄTNING I SPANNMÅLSLAGER

Representativ temperaturkontroll ska ske och dokumenteras ca 1 gång/vecka under de första 4–6 veckorna efter inlagring. Därefter ska kontroll ske regelbundet (minst 1 gång/månad) fram till leverans vilket ska kunna verifieras via torkjournalen. Lagringstemperaturen bör ej överstiga +13 °C.

Temperaturkontrollen ska göras med någon av följande metoder: manuellt med hjälp av rör och termometer, med "spjuttermometer", eller genom automatisk temperaturkontroll i fast system. Om inte någon av de ovan uppräknade metoderna fungerar ska rundkörning av spannmålen ske och temperaturmätning göras i samband med en sådan.

Termometern ska kontrolleras årligen, strax före inlagring av spannmålen, och justeras eller märkas om vid behov. Vid konstaterad höjning av temperaturen ska orsaken till detta utredas och lämpliga åtgärder omedelbart vidtagas (kylning, rundkörning, omtorkning).

### Rör och termometer

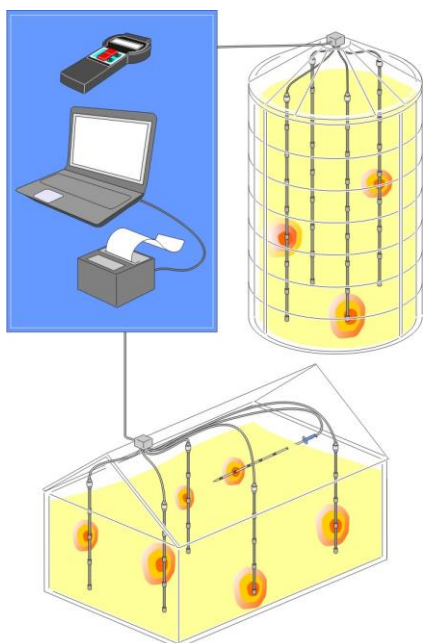
All temperaturmätning bör göras så att den visar förhållandena i hela partiet. Vid temperaturmätning med rör och termometer är det därför viktigt att sticka ner rör på flera ställen i spannmålen och till olika djup.

### Spjuttermometer

Vid temperaturmätning med spjuttermometer gäller som för temperaturmätning med rör och termometer att mätningen bör ske på flera olika ställen och djup så att uppmätt temperatur är representativ för hela partiet.

### Automatisk temperaturkontroll i fast system

Med ett automatiskt system för temperaturkontroll har man mycket god kontroll på temperaturen i spannmålslagret och kan snabbt vidta åtgärder vid eventuella temperaturförändringar. Systemen kan antingen läsas av manuellt, kopplas mot en lokalt placerad pc eller kopplas mot Internet. I det senare fallet kan man läsa av temperaturen i spannmålslagret från valfri dator uppkopplad mot Internet och få larm vid temperaturökning direkt till mobilen. Det automatiska systemet för en logg över temperaturen i vilken man snabbt och enkelt kan följa temperaturen timma för timma. I planlager installeras mätlinor alternativt mäts temperaturen med spjut med givare på flera olika nivåer (se figur 1). I silo installeras mätlinor från botten av silon till toppen.



Figur 1. Illustration av system för automatisk kontroll av temperatur i spannmålslager. Systemet larmar direkt vid höjning av temperaturen i lagret och larmet kan kopplas direkt till din mobiltelefon.